



CV16

MAPAM

Packaging Machines

La CV16 è una confezionatrice verticale semplice, sicura ed affidabile che forma, riempie e chiude sacchetti sia a cuscino che a “fondo quadro” saldati su tre lati con saldatura verticale centrale, laterale o sui quattro spigoli, soddisfacendo così qualsiasi esigenza di produzione e di formato richiesto dal Cliente. Si presenta con una robusta struttura in alluminio e acciaio verniciato con quadro elettrico e gruppo porta bobina integrati. Ogni parte a contatto con il prodotto è in acciaio inox 304.

La CV16 è gestita interamente da PLC e grazie ad un intuitivo pannello touch screen da 7”, sul quale vengono visualizzati tutti i parametri, risulta estremamente facile da usare all’operatore. Il materiale d’incarto è prelevato da una unica bobina ed il foglio viene modellato su sé stesso tramite un gruppo formatore. Due cinghiali di traino posti a lato del tubo formatore, permettono un perfetto scorrimento del film che nelle successive fasi viene saldato, riempito e tagliato fino all’ottenimento del sacchetto.



DATI TECNICI

- Bobina film: diam. Max 350 mm.
- Anima bobina: diam. 70/80 mm.
- Rumorosità: inf. 75 dB
- Potenza installata: 3 Kw.
- Tensione standard: 400 V +N+T 50 Hz. 16A
- Larghezza max sacchetto a cuscino: 270 mm
- Larghezza max bobina: 570 mm
- Materiale d’incarto: Accoppiati, polipropilene Opz.: Polietilene
- Velocità meccanica: 50 cicli/min. (la velocità può variare in base al prodotto che si vuole confezionare)



PRODOTTI:

Prodotti granulari, polverosi o liquidi come: Caffè, pasta, riso, caramelle e molti altri.

CONFEZIONI:

- Fondo quadro saldatura verticale centrale.
- Fondo quadro saldatura verticale laterale.
- Fondo quadro 4 saldature sugli spigoli.
- Sacchetto a cuscino.



OPTIONAL

Gruppo per la saldatura orizzontale a movimentazione meccanica con elementi di taglio incorporati.

Gruppo soffietti per realizzazione buste a fondo quadro.

Dispositivo guida carta con fotocellula per centratura materiale di incarto.

Nastro uscita sacchetti.

Gruppo per inserimento/saldatura valvola di degasazione all'interno del sacchetto.

Marcatore a secco.

Marcatore a trasferimento termico con telaio dotato di regolazione per centratura immagine.

Gruppo per inserimento azoto all'interno del sacchetto.

Tavola rotante per accumulo sacchetti in uscita.

Gruppo formatore supplementare.

Modulo di teleassistenza.

Castello di sostegno completo di protezioni e scala di accesso per controllo e ispezione multi-testa.

Realizzazione carterature esterne in acciaio inox.

ALIMENTAZIONE

DOSATORE A COCLEA DC19



Il dosatore ha una struttura in acciaio e ogni parte a contatto con il prodotto in acciaio inox e completa di

tramoggia di carico che, posta sopra alla confezionatrice, è in grado di dosare varie quantità di prodotto in base alla sua tipologia.

DOSATORE ROTATIVO VOLUMETRICO A TAZZE CON FLAP DI SCARICO DVR18

Il dosatore ha una struttura in acciaio con ogni parte a contatto con il prodotto in acciaio inox o polizene alimentare.

Il prodotto caricato all'interno della tramoggia di carico dotata di sensore di livello, per caduta riempie le tazze che in rotazione vengono riempite e rasate da una spazzola.



DOSAGGIO

PESATRICE MULTITESTA A 10/14 TESTE

La bilancia multi teste è costituita da un cono centrale che distribuisce il prodotto nei vibratori lineari che hanno il compito di alimentare i cestelli di predosaggio nei quali viene



scaricato un peso approssimativo. I cestelli di predosaggio alimentano a loro volta i cestelli di pesatura supportati da celle di carico. Da questi in combinazione deriverà la pesata.

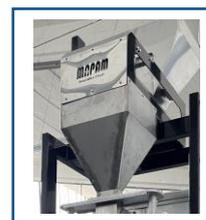
PESATRICE DOPPIA A CANALI VIBRANTI PCV2-19



Il prodotto viene collocato all'interno della tramoggia di carico la quale riempie i canali sottostanti, che tramite vibrazione

alimenteranno due cestelli di pesatura collegati a celle di carico per il controllo e la gestione automatica del peso. Una volta arrivati a peso avverrà in maniera alternata lo scarico.

PESATRICE SINGOLA A CANALI VIBRANTI PCV1-19



Il prodotto viene collocato all'interno della tramoggia di carico che riempie il canale sottostante e tramite vibrazione alimenterà il

cestello di pesatura collegato a sua volta ad una cella di carico per il controllo e la gestione automatica del peso.

MAPAM

Via 1 Maggio, 15 40057 Quarto Inferiore-Granarolo dell'Emilia - Bologna - ITALY

Tel.: 0039 051 767363 Fax.: 0039 051 4074908

e-mail.: info@mapam-bo.com

www.mapam-bo.com

